



บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการดำเนินการโดยบริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (บริษัทที่ปรึกษาในฐานะบุคคลที่ 3 (Third Party) พบว่าโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้ในระยะดำเนินการอย่างครบถ้วน เช่น

- มาตรการทั่วไป ได้แก่ โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 อย่างเคร่งครัด โดยมีการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนด และโครงการฯได้ดำเนินการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(EIA Monitoring Committee) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 1/2565 ในวันที่พุธที่ 21 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ที่ผ่านมา
- มาตรการด้านคุณภาพอากาศ เช่น โครงการมีการควบคุมการระบายสารมลพิษทางอากาศ ให้เป็นไปตามข้อกำหนด พร้อมทั้งมีการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อบำบัดมลพิษอากาศก่อนระบายออกนอกโรงงานและจัดเตรียมอุปกรณ์ Flue Gas Analyzers เพื่อตรวจสอบระบบการเผาไหม้ของหัวเผาในเตาหลอมแก๊ส และเตาอบชุบ มีการติดตั้งระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศ มีการตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ในระบบรวบรวมมลพิษและระบบบำบัดมลพิษเป็นประจำทุกวันตามแผนการซ่อมบำรุงพร้อมอะไหล่สำรอง พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ซึ่งขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบเรียบร้อยแล้ว
- มาตรการด้านเสียง ได้แก่ การตรวจเช็คการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ และติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิตเพื่อลดการเกิดเสียงดัง และติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) ทั้งนี้ ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 โครงการ ไม่พบว่ามีเรื่องร้องเรียนด้านเสียงจากการดำเนินการของโครงการแต่อย่างใด
- มาตรการด้านคุณภาพน้ำ ได้แก่ โครงการได้ออกแบบระบบระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากกันอย่างชัดเจน ได้ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป และติดตั้งบ่อดักไขมันเพื่อแยกน้ำมันและไขมันที่ปนเปื้อนในน้ำเสียจากโรงอาหาร เพื่อบำบัดน้ำเสียให้มีคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอสระบุรีฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ก่อนระบายสู่รางระบายน้ำ ซึ่งโครงการอยู่ระหว่างจัดหาผู้รับเหมาเพื่อรับผิดชอบงาน สำหรับติดตั้งถังพักน้ำทิ้ง No. 2 (Holding Tank

- No. 2) ถังพักน้ำทิ้ง No. 1 (Holding Tank No. 1) ถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) ซึ่งโครงการยังมีการใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม และมีการตรวจสอบปริมาณตะกอนในถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปและสูบตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต คือ บริษัท เอกอุทัย จำกัด พร้อมทั้งจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษสิ่งแวดล้อมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
- มาตรการด้านการใช้น้ำ ได้แก่ โครงการได้รับหนังสือรับรองการจ่ายน้ำประปาให้โครงการเมื่อวันที่ 5 เมษายน พ.ศ. 2564 และรับน้ำประปาจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี มาใช้งาน
 - มาตรการด้านการระบายน้ำและ การป้องกัน น้ำท่วม จุดระบายน้ำฝนที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ ไปเข้าระบบรวบรวมน้ำฝนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ สระบุรี จำนวน 3 จุด และออกแบบระบบระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากกันอย่างชัดเจน และมีแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำฝนของโครงการ ในกรณีเกิดการตื่นขึ้น ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งมีการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ
 - มาตรการด้านการการคมนาคม ได้แก่ ทำการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้าออกพื้นที่โครงการ และให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ ติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 15 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ภายในพื้นที่โครงการ และมีข้อตกลงให้ผู้ขนส่งหลีกเลี่ยงการเดินรถในช่วงเร่งด่วนหรือในเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง จัดให้มีการอบรม เรื่องกฎระเบียบความปลอดภัย และการตรวจสอบสภาพรถ ให้กับพนักงานขับรถ และพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนของการขนส่งเป็นประจำทุก 6 เดือน
 - มาตรการด้านการจัดการกากของเสีย ได้แก่ กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ จัดทำแผนประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่และนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน จัดให้มีโรงขยะกลางและการคัดเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เอกอุทัย จำกัด รับไปเผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน และจัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดของเสีย
 - มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โครงการได้กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย และติดตั้งบอร์ดประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับด้านความปลอดภัยโครงการได้กำหนดกฎระเบียบข้อบังคับ และการปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงานที่ปฏิบัติงาน โดยจัดทำเป็นคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน พร้อมทั้งแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit System) ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง เช่น งานเชื่อมไฟฟ้าบน หลังคา ต้องมีทั้งใบอนุญาตฯ ทั่วไป, Hot work และที่สูง เป็นต้น การอบรมให้กับพนักงาน ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม กับลักษณะงานแก่พนักงาน มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงาน จัดแผนให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงาน ในปี พ.ศ. 2565 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565 จัดให้มีสถานพยาบาลภายในโรงงาน โดยมีพยาบาลวิชาชีพประจำห้องพยาบาล 24 ชั่วโมง และ

แพทย์ประจำห้องพยาบาลสัปดาห์ละ 2 วัน วันละ 3 ชั่วโมง โครงการได้จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัย และ ระบบป้องกันระดับอัคคีภัยภายในโครงการ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รายงานสรุปผลการทดสอบ จัดทำแผนระงับเหตุกรณีสารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้ และจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ ปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ปี พ.ศ. 2565 โครงการดำเนินการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉิน ในเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565

- มาตรการด้านเศรษฐกิจ-สังคม โครงการมีการกำหนดแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม (Corporate Social Responsibility; CSR) ที่ครอบคลุมการส่งเสริมกิจกรรมของชุมชนทั้งด้านการสร้าง ความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน ด้านการศึกษาและเยาวชน ด้านศาสนาและวัฒนธรรม และด้านสุขภาพอนามัย
- มาตรการด้านสาธารณสุข ได้แก่ โครงการได้ให้ความรู้และคำแนะนำแก่พนักงานในการป้องกันโรคระบาด/โรคติดต่อ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันโรค ทั้งนี้โครงการจัดให้มีแพทย์ พยาบาล มาให้คำแนะนำปรึกษา ห้องพยาบาลของบริษัทฯ เพื่อให้คำแนะนำและความรู้เกี่ยวกับการป้องกันโรค จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)
- มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง ได้แก่ ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 2 ชุด โดยติดตั้งในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกอย่างชัดเจน พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพในการตรวจสอบการดำเนินงานด้านความปลอดภัยต่างๆ ของโครงการ

4.2 สรุปผลการการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการฯ กำหนด ทั้งในระยะดำเนินการโครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 แสดงดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระดาษลืออูมเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กคิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ	จำนวน 2 จุด ได้แก่ - ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 8 บ้านใหม่ ตำบลหนองปลิง (A1) - ชุมชนบริเวณหมู่ที่ 4 บ้านหนองอุ่ม ตำบลบัวลอย (A2)	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM ₁₀) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (1 สถานี)	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 11-18 มิถุนายน พ.ศ.2566 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 2 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ ● ประกาศของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) กำหนดให้ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมงไม่เกิน 0.33 mg/m ³ และฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM ₁₀) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 0.12 mg/m ³ ● ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ไม่เกิน 0.17 ppm ● ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.3 และ 0.12 ppm ตามลำดับ	-

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระดาษต่อเนื่องม้วน ย่อย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กคิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (1) คุณภาพอากาศจากปล่องที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	ปล่องเตาหลอม/เตาอบ จำนวน 17 ปล่อง - เตาหลอม MMT 310 - เตาหลอม MMT 910 - เตาหลอม MMT 510 - เตาหลอม MMT 810 - เตาอบเศษซีกสี 810 Chip Dyer - เตาอบชุบ MHT 411 (Solution) - เตาอบชุบ MHT 412 (Aging) - เตาอบชุบ MHT 511 (Solution) - เตาอบชุบ MHT 512 (Aging) - ปล่อง Dry off-PL1 - ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไส้#1-PL1 - ปล่องห้องอบสีฝุ่น ไส้#2-PL1 - ปล่องห้องอบสี Wet-PL1 - ปล่อง Boiler-PL1 - ปล่อง Dry off-PL2	- ฝุ่นละออง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ● ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ.2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ของกฤษฎาภิรมย์นอกไซด์ ให้ไม่เกิน 30 ppm - ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 13-15 มิถุนายน พ.ศ.2566 ทุกดัชนีตรวจวัดทุกสถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ ● มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 ● มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมระดับเอเอเอสเอเอสเอเอส เอเอสปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ่างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 	-



ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระดาษล่อนิเยมัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กคิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด			
(2) คุณภาพอากาศจากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	- ปล่องเตาอบสี-PL2 - ปล่อง Boiler-PL2				ทั้งนี้ เตาหลอม MMT 310 , MMT 910, เตาอบชุบ MHT 411 (Solution) และ MHT 412 (Aging) ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากไม่เปิดใช้งาน	
	ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 6 - ปล่อง Degassing - ปล่อง Paint Mixing Room-PL1 - ปล่องห้องพ่นสีน้ำมัน (Metallic) - ปล่องห้องพ่นสีน้ำเคลือบเงา (Clear) - ปล่อง Flash-off-Zone 1 และ ปล่อง Cooling Zone-PL2		- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิตและในช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 13-15 มิถุนายน พ.ศ.2566 ทุกดัชนีตรวจวัดทุกสถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ ● มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 ● มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฉบับลิวเอชเอสเอรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ่างอิงมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549	-	
	ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 1 ปล่อง -ปล่อง Degassing		- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิตและในช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัด	- ดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 13-15 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ทุกดัชนีตรวจวัดทุกสถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้		

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กช็อน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
(3) ปล่องห้องพ่นสี	ปล่องห้องพ่นสี ที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 7 ปล่อง - ปล่อง Paint Mixing Room-PL1 - ปล่องห้องพ่นสีน้ำมัน (Metallic) - ปล่องห้องพ่นสีน้ำเคลือบเงา (Clear) - ปล่อง Flash-off-Zone 1 - ปล่อง Dry off-PL2 - ปล่องเตาอบสี-PL2 และ - ปล่อง Cooling Zone-PL2	- ไซลีน - โพลีอีน - เมทิล เอทิล คีโตน - ไอโซโพรพิล อัลกอฮอล์ - ปริมาณสาร ไฮโดรคาร์บอนรวม	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงดำเนินการผลิตและในช่วงเดียวกันที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ● มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 ● มาตรฐานการระบายอากาศเสียตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฉบับลิวเอเอสระบุรี ฉบับปรับปรุงล่าสุด พ.ศ. 2554 ซึ่งกำหนดให้อ่างล้างมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 	

บริษัท ยูนิเด็ค แอนาไลติกส์ แอมบี เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ห้องปฏิบัติการทดสอบมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2017 by TISI และ DSS
ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้อลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กช็อน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด			
2. ระดับเสียงทั่วไป - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	-ตรวจวัด 4 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงาน และวันหยุดตลอดระยะเวลาดำเนินการ	มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549	
				- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 11-18 มิถุนายน พ.ศ.2566 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 4 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ ● มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนพิเศษ 27ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540	-
- Noise Contour	-ภายในอาคารส่วนผลิตทุกอาคารจนถึงริมรั้ว	- Noise Contour	- ตรวจวัดภายใน 6 เดือนหลังเปิดดำเนินการจำนวน 1 ครั้ง และพบทุกคนๆ 3 ปี	- โครงการดำเนินการครั้งสุดท้ายในวันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2564 และแผนดำเนินงานครั้งต่อไป ในปี พ.ศ. 2567	-

ตารางที่ 4-1 **สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระดาษล่อลุมินีมอลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กช็อน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมีนาคม พ.ศ. 2566**

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพน้ำ ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน ดังนี้	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัด 2 สถานี ถึงพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (ถึงพักน้ำทิ้ง No. 1) ถึงพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (ถึงพักน้ำทิ้ง No. 2) 	pH (พีเอช), Temperature (อุณหภูมิ), TDS (ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด), SS (สารแขวนลอย), BOD (บีโอดี), COD (ซีโอดี) และ Oil and Grease (น้ำมัน)	- เดือนละ 1 ครั้ง	-อยู่ระหว่างจัดทำผู้รับเหมารับดำเนินการติดตั้งถังน้ำทิ้งทั้งนี้ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมีนาคม พ.ศ. 2566โครงการได้ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อตรวจบริเวณด้านหน้าบริษัท พบว่าผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับเบิลเอเอสสระบุรี	-
4. ปริมาณน้ำใช้	- พื้นที่โครงการ	-รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้บันทึกสถิติการใช้น้ำรายเดือนของตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง (ดังภาคผนวก ข-6)	-
5. การจัดการกากของเสีย	- พื้นที่โครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ และ สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม และสรุปเป็นรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3และแสดงใบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	-โครงการได้ดำเนินการจัดการกากของเสีย ตามแผนการติดตามตรวจสอบที่ระบุในมาตรการฯ ที่กำหนดให้ทางโรงงานต้องสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินการ และสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และส่งส่งกำจัดต่อปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (ดังภาคผนวก ญ) ทั้งนี้ การตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง	

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
		<p>รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>1) ตรวจประเมินบริษัทรับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการเพื่อให้มั่นใจได้ว่ามีการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ไว้กับ โครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดย แสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>		<p>และได้รับกำจัดกากของเสียของโครงการมีแผนดำเนินการติดตามในปลายปี พ.ศ. 2566</p>	

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระโหลกอลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กช็อน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมีนาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6. สาธารณสุข	- รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปีภายในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ดำเนินการตรวจสุขภาพของพนักงาน ตามแผนการติดตามตรวจสอบที่ระบุในมาตรการฯ ที่กำหนดให้ต้องรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ทั้งนี้โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานครั้งล่าสุดในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565 (ถึงภาคผนวก ก-2 และภาคผนวก ก-10) และจะดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานอีกครั้งในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566	
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สมรรถภาพปอด และสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจไขสันหลัง และหินเนอริในปัสสาวะ	- ก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่มีความเสี่ยงทุกคนตามการแนะนำ ของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามกฎหมายกระทรวง (แรงงาน) เรื่องกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 และประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดงานที่ลูกจ้างทำเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายที่ยังต้องจัดให้ซึ่งโครงการได้กำหนดโปรแกรมตรวจสุขภาพแยกเป็นการตรวจสุขภาพทั่วไปและการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน (แสดงถึงภาคผนวก ก-10) ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปีครั้งล่าสุด ในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565 และจะดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปีอีกครั้ง ในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566	

บริษัท ยูนิเด็ค แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนสัลแตนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการทดสอบมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2017 by TISI และ DSS

ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015 และ ISO 14001:2015 จากสถาบันมาตรฐานอังกฤษ

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กจ็อน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) - ปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน - ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 6 จุด <ul style="list-style-type: none"> ● Machine Line (TD1) ● ชัดแต่งชิ้นงาน (TD2) ● Shot Blast (เตรียมโมเล) (TD3) ● จุดขัดสีผิวหน้าล้อ (ด้านติดผนังโรงพ่นสี) (TD4) ● จุดขัดทำความสะอาดผิวล้อ (ด้านในโรงพ่นสี) (TD5) ● บริเวณ Degasser Machine (TD6) 	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 12-15 มิถุนายน พ.ศ.2566 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 6 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) (30 พฤษภาคม พ.ศ. 2520) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 94 ตอนที่ 64 วันที่ 12 กรกฎาคม 2520 ตามประกาศคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 103 ลงวันที่ 16 มีนาคม พ.ศ. 2515 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนพิเศษ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540 ● ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 	

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระถังล้อมิเนียมน้อย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กคิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
- ผู้ชนขนาดเล็กที่หายใจเข้าไปได้ของสารประกอบออกไซด์ของอลูมิเนียม (Aluminum Oxide) - กรดไฮโดรฟลูออริก	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุดได้แก่ - บริเวณเตาหลอม (AO1) - บริเวณ Degasser Machine (AO2)	- Aluminum Oxide	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 12-15 มิถุนายน พ.ศ.2566 มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด (เนื่องจากไม่มีมาตรฐานกำหนด จึงเทียบค่ามาตรฐานของ ผู้ชนขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของ สารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560)	
	- พื้นที่กำจัดสิ่งเจือปนในน้ำอลูมิเนียม (Degassing) (TD6)	- กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 12-15 มิถุนายน พ.ศ.2566 มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด	
สารเคมี - โพลีเอสเตอร์ - ไซลีน	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด - Wet Paint Booth (V1) - Paint & Thinner Store (V2)	- โพลีเอสเตอร์ - ไซลีน	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 12-15 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 2 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ ● มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) (30 พฤษภาคม พ.ศ. 2520) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 94 ตอนที่ 64 วันที่ 12 กรกฎาคม 2520 ตามประกาศคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 103 ลงวันที่ 16 มีนาคม พ.ศ. 2515ประกาศในราชกิจจา	

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระทะล้ออุตสาหกรรมส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
- อะซีโตน - กรดซัลฟูริก	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด - Paint & Thinner Store (C1) - Chemical Store (C2)	- อะซีโตน - กรดซัลฟูริก	- ปีละ 2 ครั้ง	<p>นุเบกษา เล่ม 114 ตอนพิเศษ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540</p> <ul style="list-style-type: none"> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 <p>- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 12-15 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 2 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) (30 พฤษภาคม พ.ศ. 2520) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 94 ตอนที่ 64 วันที่ 12 กรกฎาคม 2520 ตามประกาศคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 103 ลงวันที่ 16 มีนาคม พ.ศ. 2515 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนพิเศษ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 	

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตท่ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
- ไอและละอองน้ำมัน	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด - บริเวณงานเครื่องม็อก (O1)	- ไอและละอองน้ำมัน	- ปีละ 2 ครั้ง	มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560	
				- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 12-15 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ดัชนีตรวจวัด มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด (เนื่องจากไม่มีมาตรฐานกำหนด จึงเทียบค่ามาตรฐานของฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของ สารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560)	
- ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 8 จุด - บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2) - บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3) - บริเวณเครื่องกลึง (N4) - บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 2 (N7) - บริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการเมื่อวันที่ 12-16 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า 4 จุด มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน และ 4 จุด มีค่าไม่เป็นตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2560)	

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระดาษต่อเนื่อง ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กคิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีชี้วัดตรวจวัด	ความถี่		
- ความร้อน (WBGT°C)	พื้นที่ปฏิบัติงานจำนวน 10 จุด	- อุณหภูมิแวดล้อม (H1)	- อุณหภูมิแวดล้อมรายวัน	- ดำเนินการเมื่อวันที่ 12-15 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ซึ่งเป็นลักษณะงานเบา	
	- บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (H2)	- บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (H2)	- ปริมาณการปล่อยไอระเหย	- จำนวน 1 จุด พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำค่าอุณหภูมิแวดล้อมไปใช้	
	- เครื่องแม่พิมพ์ (H3)	- เครื่องแม่พิมพ์ (H3)	- ปริมาณการปล่อยไอระเหย	- ค่าเฉลี่ยมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และ	
	- ชุดแต่งสีล้อโรงปั่นสี 1 (H4)	- ชุดแต่งสีล้อโรงปั่นสี 1 (H4)	- ปริมาณการปล่อยไอระเหย	- ค่าเฉลี่ยมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และ	
	- เตาอบชุบ (H5)	- เตาอบชุบ (H5)	- ปริมาณการปล่อยไอระเหย	- ค่าเฉลี่ยมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และ	
	- บริเวณ Degasser Machine (H6)	- บริเวณ Degasser Machine (H6)	- ปริมาณการปล่อยไอระเหย	- ค่าเฉลี่ยมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และ	
	- บริเวณพื้นที่ปั่นสี (H7)	- บริเวณพื้นที่ปั่นสี (H7)	- ปริมาณการปล่อยไอระเหย	- ค่าเฉลี่ยมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และ	
	- บริเวณยกถ้ำกลาง Line Powder Paint-PL1 (H8)	- บริเวณยกถ้ำกลาง Line Powder Paint-PL1 (H8)	- ปริมาณการปล่อยไอระเหย	- ค่าเฉลี่ยมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และ	
	- บริเวณยกถ้ำกลาง Line Wet Paint (H9)	- บริเวณยกถ้ำกลาง Line Wet Paint (H9)	- ปริมาณการปล่อยไอระเหย	- ค่าเฉลี่ยมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และ	
	- บริเวณยกถ้ำกลาง Line Powder Paint-PL2 (H10)	- บริเวณยกถ้ำกลาง Line Powder Paint-PL2 (H10)	- ปริมาณการปล่อยไอระเหย	- ค่าเฉลี่ยมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และ	
- ระดับความเข้มของแสงสว่าง 1/	- อาคารสำนักงานและอาคารผลิตทั้งหมด	- ความเข้มของแสงสว่าง	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการเมื่อวันที่ 14 มิถุนายน พ.ศ. 2566 จำนวน 138 จุด พบว่า ความเข้มของแสงสว่างส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 39 ง วันที่ 21 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561 ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานที่กำหนดจำนวน 4 จุด สำหรับบริเวณที่ผลการติดตาม	

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกระดาษรีไซเคิลส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กคิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) - ปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน - ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 6 จุด - Machine Line (TD1) - ชัดแต่งชิ้นงาน (TD2) - Shot Blast (เตรียมโมล) (TD3) - จุดขัดสีผิวหน้าล้อ (ด้านติดตัวโรงพ่นสี) (TD4) - จุดขัดทำความสะอาดผิวล้อ (ด้านในโรงพ่นสี) (TD5) - บริเวณ Degasser Machine (TD6)	- ฝุ่นละอองทั้งหมด	- ปีละ 2 ครั้ง	ตรวจสอบมีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานกำหนด โครงการได้มีการ ทำความสะอาดตลอดไฟภายในบริเวณพื้นที่รีดดิ หลอดไฟเพิ่มเติม และทำการเปลี่ยนหลอดไฟใหม่ใน บริเวณที่ชำรุด เพื่อให้มีแสงสว่างเพียงพอสำหรับช่วงเวลา การทำงานทั้งกลางวันและกลางคืน และมีค่าความเข้มข้นของ แสงสว่างอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด	
				<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 12-15 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 6 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) (30 พฤษภาคม พ.ศ. 2520) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 94 ตอนที่ 64 วันที่ 12 กรกฎาคม 2520 ตามประกาศคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 103 ลงวันที่ 16 มีนาคม พ.ศ. 2515 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนพิเศษ 27ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540 ● ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 	

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
- ฝุ่นขนาดเล็กที่หายใจเข้าไปได้ของสารประกอบออกไซด์ของอลูมิเนียม	ตรวจวัดตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 2 จุดได้แก่ - บริเวณเตาหลอม (AO1) - บริเวณ Degasser Machine (AO2)	- ออกไซด์ของอลูมิเนียม	- ปีละ 2 ครั้ง	มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 - ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 12-15 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 2 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด (เนื่องจากไม่มีความสามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้ดจำกัดความเข้มข้นของ สารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560)	
	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 1 จุด - (Degassing) (TD6)	- กรดไฮโดรฟลูออริก	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจวัดเมื่อ 12-15 มิถุนายน พ.ศ. 2566	
- โพลีเอีน - ไซลีน	ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด - Wet Paint Booth (V1) - Paint & Thinner Store (V2)	- โทลูอีน - ไซลีน	- ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 12-15 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 2 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ ● มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) (30 พฤษภาคม พ.ศ. 2520) ประกาศในราช	

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตท่ออลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กคิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
<ul style="list-style-type: none"> - อะซีไตน - กรดซัลฟูริก 	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 2 จุด			<p>ปฏิบัติงานเบกษา เล่มที่ 94 ตอนที่ 64 วันที่ 12 กรกฎาคม 2520 ตามประกาศคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 103 ลงวันที่ 16 มีนาคม พ.ศ. 2515 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนพิเศษ 27ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540</p> <ul style="list-style-type: none"> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 	
	<ul style="list-style-type: none"> - Paint & Thinner Store (C1) - Chemical Store (C2) 	<ul style="list-style-type: none"> - อะซีไตน - กรดซัลฟูริก 	- ปีละ 2 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 12-15 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ทุกดัชนีตรวจวัดทั้ง 2 สถานี มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ดังนี้ มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) (30 พฤษภาคม พ.ศ. 2520) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 94 ตอนที่ 64 วันที่ 12 กรกฎาคม 2520 ตามประกาศคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 103 ลงวันที่ 16 มีนาคม พ.ศ. 2515 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนพิเศษ 27ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540 	

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิออน วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด			
- โอและละอองน้ำมัน	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 1 จุด - บริเวณงานเครื่องมือกล (O1)	- โอและละอองน้ำมัน	- ปีละ 2 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 	
				<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 12-15 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (เนื่องจากไม่มีมาตรฐานกำหนด จึงเทียบค่ามาตรฐานของ ฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของ สารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560) 	

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท แม็กซิชั่น วีลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน (TWA) 	ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 8 จุด - บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม (N1) - บริเวณเครื่องหล่อขึ้นรูป (N2) - บริเวณเครื่องเจาะรูกลาง (N3) - บริเวณเครื่องกลึง (N4) - บริเวณพื้นที่ซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ (N5) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 1 (N6) - บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสี 2 (N7) - บริเวณพื้นที่บรรจุผลิตภัณฑ์ (N8)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	ความถี่ - ปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 12-16 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า 3 จุด มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน และ 5 จุด มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตาม เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ประกาศ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2560) ทั้งนี้โครงการได้มีการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล ที่สามารถลดระดับเสียงต่อการได้ยินของหู แก่พนักงานที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง รวมถึงจัดให้มี นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน และการให้ความรู้ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบถึงผลกระทบจากเสียงดัง เพื่อให้เกิดความตระหนักและให้ความสำคัญร่วมมิใช่การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	